

NUESTROS PRODUCTOS

# Negros



## Negros hasta 50% NH.

Son concentrados negros que se dispersan sobre una resina portadora, para darle al producto final una coloración intensa y oscura con alto poder cubritivo en las superficies. Se encuentran en diferentes concentraciones y presentaciones, hasta 50% de negros de humo. Son altamente utilizados debido a su buena compatibilidad, capacidad de coloración y excelente dispersión. El elevado estándar de producción de nuestros masterbatches negros garantizan una óptima calidad en los productos, así como durabilidad.

Poseemos una gama de diversos tamaños de partículas de negros, adecuados para cada aplicación. Las partículas más finas otorgan protección a los rayos UV, estabilidad térmica, así como alta opacidad y brillo.

**Estos masterbatches son empleados en la fabricación de bolsas de basuras, cableados, calzados, electrodomésticos, autopartes, tuberías. Son aptos para procesos de moldeo por extrusión, inyección, rotomoldeo, etc.**